

SMC100

Äußerst kompakte Antriebssteuerung





SMC100

Die SMC100 ist eine Antriebssteuerung für bipolare 2-Phasen Schrittmotoren. Sie besitzt diverse Konfigurationsmöglichkeiten und Sicherheitsfunktionen für einen äußerst hohen Bedienkomfort. Die eigene Logik ermöglicht dabei das Konfigurieren und Speichern von Betriebsdaten.

Key Features



Ansteuerung von zwei bipolaren 2-Phasen Schrittmotoren



Phasenstrom von bis zu 10 A



Jeweils vier galv. getrennte Ein- und Ausgänge



1× CAN Schnittstelle gemäß ISO 11898



Eigene Intelligenz zur Selbstregelung und Datenverwaltung



Freie Konfiguration und Speicherung von Betriebsdaten



Kompaktes Gehäuse mit IP20 und integrierter Hutschienenmontage

Gehäuse

Das Modul aus Aluminium ist äußerst kompakt und bietet die Möglichkeit zur Hutschienenmontage. Alle Schnittstellen sind schnell und komfortabel auf der Frontplatte verfügbar. Auch Moduladresse und Baudrate können so in kurzer Zeit per DIP-Switch eingestellt werden.

Schrittmotor

Der angesteuerte Schrittmotor ist stromgeregelt, dabei können 24 V Schrittmotoren sowie 48 V Schrittmotoren bis jeweils 10 A angesteuert werden. Der Strom in jeder Phase wird separat geregelt. Der Ruhestrom für den Schrittmotor ist auf den Wert des Nennstroms zwischen 0 und 100 % einstellbar.

Technische Daten

CPU	Texas Instruments TMS320 DSP
Feldbus	CANopen nach DS 402
Schnittstellen	4× DI / 4× DO, galv. getrennt, optional 1× Encoder Interface
Betriebsmodi	1/1, 1/2, Mikroschritt
Betriebszustandsanzeige	1× LED grün für Versorgungsspannung (5 V) 1× LED grün für Betriebsart (Run) 1× LED rot für Fehlerzustand (Err)
Abmessungen (l×b×h)	115 mm × 45 mm × 118 mm
Gehäuse	Aluminiumgehäuse mit Schutzklasse IP20
Lagertemperatur	-10 °C bis +70 °C
Betriebstemperatur	0 °C bis +60 °C
Rel. Luftfeuchtigkeit	90 % nicht kondensierend
Spannungsversorgung	24 V DC / 48 V DC
Versorgung der Motoren	Getrennt, 24 V / 48 V DC bis max. 10 A

Betriebsmodi

Als Betriebsmodi stehen einstellbar Vollschritt-, Halbschritt- und Mikroschrittbetrieb zur Auswahl. Dem Schrittmotor steht ein Inkrementalgeberingang mit einer Auflösung von 16 Bit zur Verfügung.

Sicherheit wird groß geschrieben

Der Grenzstrom ist definierbar und wird vom Modul als Basiswert gespeichert, wodurch Fehler in der Stromberechnung vermieden werden. Die SMC100 besitzt zusätzlich eine Not-Aus-Funktion, die bei fehlender Bus-Kommunikation ausgelöst wird.

Steckerbelegung



CAN D-Sub9

1	–
2	CAN low
3	CAN GND
4	–
5	–
6	–
7	CAN high
8	–
9	–



DIP-Switch

0	10
1	20
2	50
3	125
4	250
5	500
6	800
7	1000



Bestellinformation

V966295400

SMC100



Mobile Automation



Industrial Automation



Diagnose



Connectivity

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

Sontheim Industrie Elektronik GmbH

Georg-Krug-Straße 2
D-87437 Kempten
Telefon: +49 (0)831 575900-0
Fax: +49 (0)831 575900-72
Email: info@s-i-e.de

Sontheim Electronic Systems L.P.

201 West 2nd Street
Davenport, IA 52801, USA
Telefon: +1 563 888 1471
Email: info@sontheim-esys.com

www.s-i-e.de