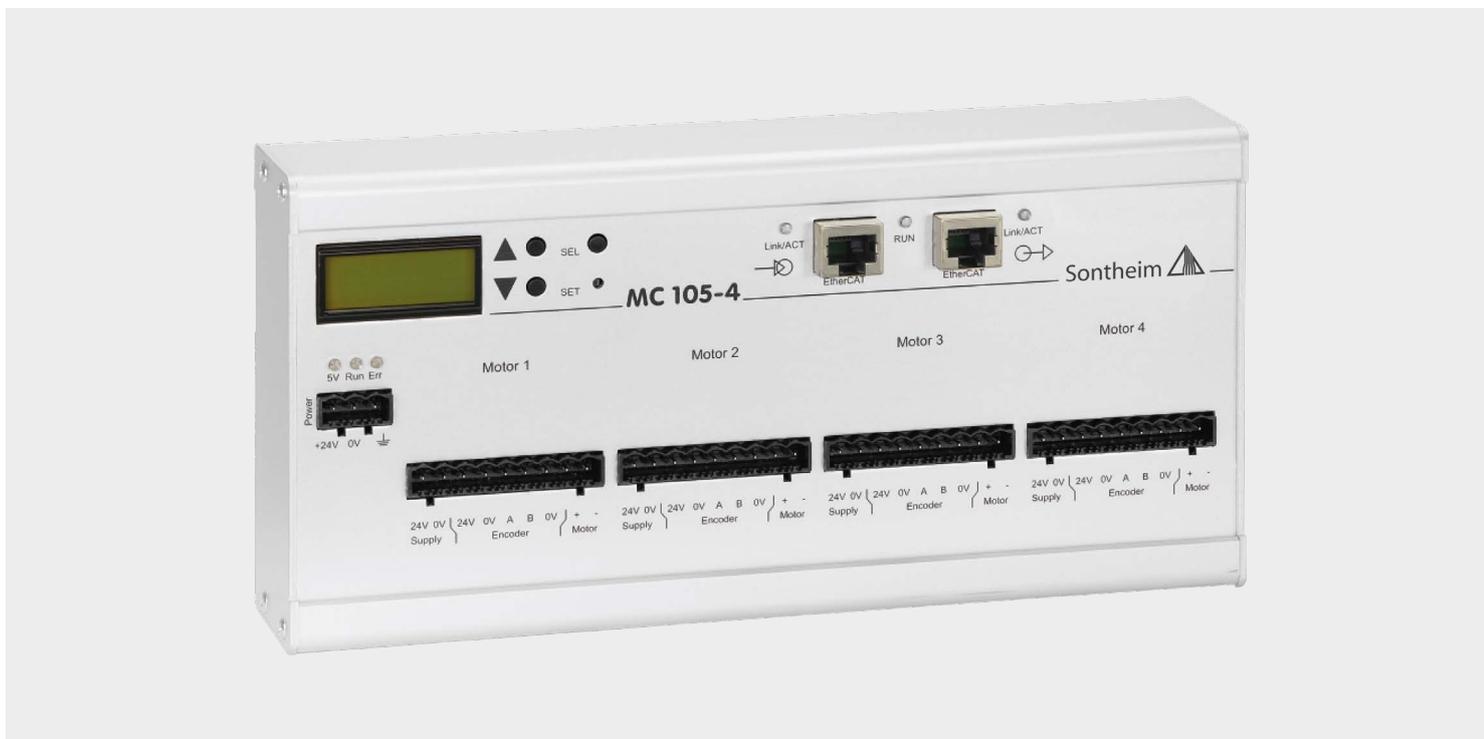


MC105

Kompakte Antriebssteuerung



MC105



Die MC105 ist eine Antriebssteuerung für bis zu vier DC-Motoren. Sie besitzt diverse Konfigurationsmöglichkeiten und Sicherheitsfunktionen für einen äußerst hohen Bedienkomfort. Die eigene Logik ermöglicht das Konfigurieren und Speichern von Betriebsdaten. Alle angesteuerten Maschinen sind stromgeregelt, dabei können 24 V DC Motoren bis 5 A angesteuert werden. Jedem Motor steht ein Inkrementalgeberingang mit einer Auflösung von 12 Bit zur Verfügung.

Key Features



Eigene Intelligenz zur Selbstregulierung und Datenverwaltung



Sicherheitsfeatures für hohe Betriebssicherheit



Freie Konfiguration und Speicherung von Betriebsdaten



Kompaktes Gehäuse mit IP20 und integrierter Hutschienenmontage

Funktionen der Kanäle

Pro Kanal kann ein Motor angesteuert werden. Es stehen jeweils ein Encoder sowie eine eigene Stromversorgung pro Kanal zur Verfügung. Ebenfalls können einzeln eine Strombegrenzung und Strommessung vorgenommen werden.

Sicherheit wird groß geschrieben

Der Grenzstrom ist definierbar und wird vom Modul als Basiswert gespeichert, wodurch Fehler in der Stromberechnung vermieden werden. Die MC105 besitzt zusätzlich eine Not-Aus-Funktion, die bei fehlender Bus-Kommunikation ausgelöst wird.

Technische Daten

| | |
|------------------------|--|
| CPU | Philips Arm 7 |
| Feldbus | EtherCAT |
| LEDs | 1x LED grün für Versorgungsspannung 1x LED grün für Betriebsart (Run) 1x LED rot für Fehlerzustand (Err) |
| Display | 2 Zeilen à 16 Zeichen |
| Abmessungen (lxbxh) | 241 mm × 120 mm × 48 mm |
| Gewicht | ca. 800 g |
| Gehäuse | Aluminiumgehäuse mit Schutzklasse IP20 |
| Lagertemperatur | -10 °C bis +70 °C |
| Betriebstemperatur | 0 °C bis +60 °C |
| Rel. Luftfeuchtigkeit | 90 % nicht kondensierend |
| Versorgung der Motoren | getrennt, 24 V DC bis max. 5 A |
| Spannungsversorgung | 24 V DC |

Steckerbelegung



RJ 45

| | |
|---|-----|
| 1 | TX+ |
| 2 | TX- |
| 3 | RX+ |
| 4 | - |
| 5 | - |
| 6 | RX- |
| 7 | - |
| 8 | - |



9-pol. Phoenix Klemme

| | |
|---|-------------------|
| 1 | 24 V (Versorgung) |
| 2 | 0 V (Versorgung) |
| 3 | 24 V (Encoder) |
| 4 | 0 V (Encoder) |
| 5 | A (Encoder) |
| 6 | B (Encoder) |
| 7 | 0 V (Encoder) |
| 8 | + (Motor) |
| 9 | - (Motor) |

Bestellinformation

V966295000

MC105-4 EtherCAT



Mobile Automation



Industrial Automation



Diagnose



Connectivity

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

Sontheim Industrie Elektronik GmbH

Georg-Krug-Straße 2
D-87437 Kempten
Telefon: +49 (0)831 575900-0
Fax: +49 (0)831 575900-72
Email: info@s-i-e.de

Sontheim Electronic Systems L.P.

201 West 2nd Street
Davenport, IA 52801, USA
Telefon: +1 563 888 1471
Email: info@sontheim-esys.com

www.s-i-e.de